

十佳发动机和新能源汽车动力系统评选结果揭晓

上汽两家企业产品获评“中国心”

12月3日，有着汽车发动机领域奥斯卡之称的“中国心”年度十佳发动机评选颁奖典礼在上海举行。

上汽通用第八代Ecotec 1.3T直喷涡轮增压发动机从众多竞争对手中脱颖而出，凭借性能、油耗、排放与可靠性的综合优势，摘得“‘中国心’2019年度十佳发动机”殊荣。同时，搭载该发动机的全新一代别克昂科拉GX荣膺“‘中国心’2019年度十佳发动机”推荐车型。

该发动机采用业界领先的“单缸最优”发展理念，搭载35Mpa高压直喷技术、

ATM主动热管理系统、电动放气阀涡轮增压器、智能主动电控碳罐泵、全可变排量机油泵等智驱技术，以及中置式DVVT进排气双可变气门正时系统6大核心科技，实现了性能、油耗、排放与可靠性的更优统一。不仅如此，该发动机还应用了最新的12项静音科技，助力整车全面提升整车NVH降噪减振表现。

除了传统动力，“中国心”2019年度新能源汽车动力系统评选结果也同步揭晓。搭载在上汽通用别克微蓝上的eMotion电驱系统获评

技术领先奖，搭载于上汽大众朗逸纯电车型的电驱动系统获评技术创新奖。

eMotion电驱系统采用新型高效率、高功率密度、宽调速范围的永磁同步电机，最大功率为110kW，最大扭矩350Nm，百公里综合电耗低至13.1kWh；同时，配备全新高安全、高可靠性的三元锂电池组，不仅经历过穿刺、挤压、浸泡、火烧、过充、过放及短路等极限安全检测，还在电芯之间增加了航天级纳米材料气凝胶，防热扩散性能达到国标要求的10倍以上；高压系统及行车

关键子系统均达到比功能安全更全面的系统安全ASILD最高等级。

上汽大众朗逸纯电驱动系统将电机和变速器集成在一起，其电机峰值功率为100kW，峰值扭矩290Nm，最高转速每分钟12000转，电机与变速器的总重量只有101kg。电池电芯采用四重防护安全设计，安全等级更高。在满足国标44项检测要求的基础上，其对电池包进行针刺、火烧、碰撞、浸入式温度冲击、严苛的盐雾测试等业界领先的169项极限安全测试，各项指标远超国家标准。(龚观)



(左) 上汽通用Ecotec 1.3T发动机获评“2019年度十佳发动机”；(右) 上汽大众朗逸电驱动系统获技术创新奖



2019中国汽车“金引擎”奖揭晓

上汽财务、上汽通用汽车金融获殊荣

近日，2019中国汽车金融年会暨中国汽车“金引擎”奖颁奖典礼在广州举行，上海汽车集团财务有限责任公司（以下简称“上汽财务”）和上汽通用汽车金融有限责任公司（以下简称“上汽通用汽车金融”）再获殊荣。

严格风控，保持业务稳健增长

上汽财务凭借自身在中国汽车金融领域的巨大影响力，斩获2019中国汽车“金引擎”奖之“最佳风险控制汽车金融公司”称号。同时，沈根伟以上汽财务总经理的身份蝉联“中国汽车金融杰出推动者”和“中国汽车金融50人论坛第六届副主席”。沈根伟受邀参加中国汽车金

融50人论坛圆桌会议，就“新市场下的汽车金融变革”和论坛成员进行了深入探讨。

作为非银行金融机构，在车市寒冬中，上汽财务仍保持业务的稳健增长。截至2019年10月底，上汽财务完成个贷合同近75万单，为超过2300家经销商提供库存融资，同比增长超过5%，库存余额超过400亿元。

在保持业务发展的同时，上汽财务始终保持优质的汽车金融信贷资产质量。通过多年的探索和实践，上汽财务不仅自主研发了拥有完全自主知识产权的汽车金融业务系统、获得4项国家专利（包括2项发明专利）的合格证远程监控系统、具有人脸识别功能的远程面签系统，

还建成了具有上汽财务公司特色的综合贷后管理系统，在汽车金融的风险跟踪、监测、防范，以及风险处置的流程、手段等方面均处于行业领先地位。公司批发融资业务自开办以来一直保持零不良率，公司零售贷款的逾期率和批发贷款的不良率一直都远低于银行、汽车金融公司的平均水平。

多元化融资打造自身“造血系统”

上汽通用汽车金融连续第十年荣获中国汽车“金引擎”奖之“最佳汽车金融公司”称号。同时，上汽通用汽车金融还以其稳健增长、持续创新的优异表现，荣获“最佳稳健型汽车金融公司”称号。

面对严峻的市场环境，上汽通用汽车金融激发全员创新活力。通过与整车厂、经销商紧密合作的营销一体化网络，公司以创新和多元化的产品深挖市场，最大限度满足用户的需求。

作为国内第一家专业汽车金融公司，上汽通用汽车金融始终坚持打造自身“造血系统”。截至目前，公司已经建立了包括银行间借款、资产支持证券、金融债、跨境融资等多个外部融资渠道，高达千亿元级的独立多元化外部融资体系已经形成。通过多元化的融资渠道，上汽通用汽车金融不仅能更好地扶持经销商进一步规避资金链风险，还能回馈给消费者更优质、更稳定、更实惠的车贷产品。(孟克)

大众动力总成持续推进智能制造深化供应链战略合作

与上汽安吉物流、华域皮尔博格泵技术签约

本报记者 严瑶
通讯员 杨凯悦

在自动化管理与智能化管理的深入合作，如在AGV（智能搬运机器人）、自动化立体库、智能排产系统等方面的合作。

为紧跟“新四化”趋势，推动智能制造探索，强化KTM²管理（即创新供应链管理理念），12月5日，上海大众动力总成有限公司分别与上汽安吉物流股份有限公司、华域皮尔博格泵技术有限公司签署合作协议。大众动力总成总经理黄继荣、上汽安吉物流总经理王泽民、华域皮尔博格泵技术公司总经理卜新文出席会议。

据悉，大众动力总成与上汽安吉物流达成合作后，双方将进一步在智慧物流领域开展合作，助力企业实现效率提升及深化智能管理理念。

黄继荣表示，大众动力总成将充分利用上汽安吉物流在智慧物流领域的核心竞争优势，持续探索

据悉，华域皮尔博格泵技术公司将在精益生产管理、透明质量文化和质量管理方法等方面与大众动力总成加强交流。此外，双方还将加快构建共同的战略合作平台，分享精益生产管理、质量管理等方面的经验，加强人员交流与合作，加大双方信息输出和对接，不断提高管理人员的能级，全面提升各自的综合实力。

增强核心研发能力 联创电子电磁兼容试验室揭牌

11月29日，联创电子电磁兼容试验室举行了揭牌仪式。公司总经理芦勇、党委书记李辰豪携管理层与试验室工作人员共同见证了这一重要时刻。

联创电子电磁兼容试验室对标国际一流水平建设，满足 CISPR25、ISO11452-2等国际标准，以及上汽、大众、通用等OEM企业标准，覆盖汽车

零部件全部电磁兼容测试项目，可以为汽车零部件企业提供设计、仿真、测试全方位的电磁兼容工程服务。芦勇指出，电磁兼容试验室的建成是公司转型发展过程中又一座里程碑，标志着公司的核心研发能力不断增强，在产品设计、仿真、测试全方位的电磁兼容能力方面迈上了新的台阶。

(晓文)

效率提高了 环境改善了 客户满意了 联合电子黑河试验基地扩建完工

首席记者 阮希琼

黑龙江黑河，冬季长达120天，年平均最低气温为-26℃，是测试汽车低温极限性能的天然宝地。每年冬天，联合电子的试验团队都会奔赴这里。

这是个累活，但今年冬天，联合电子的工程师们内心却有些小期待。日前，公司黑河寒区试验基地扩建完工，最终通过验收并投入使用。

“现在，基地内就有充电房和跑道，新能源汽车的测试项目可以在基地内完成，启动后的车辆也不用到外面和社会车辆抢马路了。”看到扩建完成的基地，

团队成员感到兴奋不已。

联合电子黑河寒区试验基地坐落于黑河爱辉区，距离市区仅3.5公里左右，占地52000平方米。

扩建后的试验基地不仅有了充电房和跑道，原来的扎堆集中大讨论场所也变成了三层小楼内的客户区域分隔精细化办公；停车位、举升机、样车间、充电桩、低温深冷舱成倍增加，效率翻倍、不用排队，4个月可以完成100个以上的全新项目冷启动匹配。

此次黑河试验基地的扩建，不仅改善了工作环境，提升了项目效率、客户信息安全、人员安全，同时降低了运营成本。