

荣威iMAX8

让每位乘客都成为VIP



上市首月即热销近5000辆



近日，上汽乘用车传来捷报：10月乘用车销量破7万辆，创热销新纪录。其中，单车销量最为惊艳的当属科技豪华MPV荣威iMAX8，新车上市首月即热销近5000辆，坐实“最强宜商宜家MPV”的称号，展现出强劲的市场号召力，彰显用户对“上乘品质”的期待与信任。

锚定高端MPV 市场空白点

MPV很早就进入了中国市场，但长期呈现两极分化趋势。高端MPV市场由合资品牌唱主角，且产品更偏向商务用途；10万元以下MPV市场多为商用车型，更多承担载物功能，市场亟需一款兼具商务出行尊贵感与大家庭出行舒适性的高品质MPV。锚定这一市场“空白点”，上汽乘用车精准发力，重磅推出了宜商宜家MPV——荣威iMAX8。

在中国汽车市场上，上汽是当之无愧的MPV鼻祖，旗下MPV车型众多，并且每款皆爆款：前有“常青树”别克GL8畅销多年，是不可撼动的销量王者；后有大众威然再树标杆，上市即成高端MPV市场新贵。背靠上汽集团，上汽乘用车多年来

在生产制造、人才架构、营销服务等环节积累了丰富经验，是上汽集团旗下打造高品质乘用车最成功的企业之一。

三年前，上汽乘用车组建了由原别克GL8团队核心成员构成的“最强MPV班底”。团队成员不仅拥有多年的MPV造车经验及实力，更怀抱打造中国品牌最强MPV的梦想。在“最强MPV班底”的操刀下，荣威iMAX8在设计之初就对标高端合资品牌MPV，在吸取别克GL8经验的同时，融入大量创新基因，使得其平台技术、智能化程度以及产品舒适性都处于国内顶尖水平。

高端MPV品质之作

荣威iMAX8为兼顾商务接待和家庭出行而生，在健康和舒适性方面做到了极致。荣威iMAX8搭载了基于中科院特有技术创新开发的AVTECH生化防御空调系统，对常见病毒具有99%以上的灭活作用，能有效过滤新型冠状病毒，堪称“生化级健康舱”。同时，荣威iMAX8匠心打造了完美贴合人体曲线的“魔力沙发”，配合按摩、通风、电动调节等功能，让用户

坐享头等舱体验。

荣威iMAX8的第二、三排座椅均可移动，进而能在保持舒适七座的前提下拓宽后备箱空间，退能秒变大四座，让第二排乘客享受最尊贵的礼遇。更值得一提的是，荣威iMAX8的超大车内空间并不是以大尺寸换取的，整车车长仅5016mm，窄路掉头、倒车入库十分便利。

平台方面，荣威iMAX8源自专属SIGMA上汽全球模块化智能架构，在车辆底层架构、动力总成、底盘上均领先同级车型。新车搭载上汽蓝芯最新一代400TGI涡轮增压发动机，拥有最大功率172kW、最大扭矩360Nm的强劲动力，百公里综合油耗低至8.4L。为了让驾驶更轻松，荣威iMAX8还配备了同级罕见的L2级别自动驾驶功能。

此外，荣威iMAX8的座舱采用了大面积加厚的隔音声学包、独特的降噪设计以及双层静谧隔音玻璃，带来比肩豪华车的静谧乘车享受。

另外，新车还搭载SKYEYE天眼系统、AR-Driving实景导航系统、一键式智能防夹电动滑移门等配置，全面提升用户的用车体验。（秦琬炼）

“续航‘芯’霸王”的操控如何？

场地试驾R汽车首款车型ER6

本报记者 张渊源

通常，市面上的纯电动车型，续航里程高的价格就贵，便宜的续航能力又不够。日前，上汽乘用车高端纯电动汽车品牌R推出的首款旗舰纯电轿车R ER6比较完美地解决了这个问题，不到20万元的售价给到消费者620公里的超长续航里程和15分钟快充可行驶200公里的充电速度，无论是市区短途通勤还是跨省长途出游，都能从容应对，再配合4大终身保障服务及4大无忧购车礼遇，能全方位满足消费者绿色出行所需。

相对于同级别燃油车，纯电动汽车在静音性、舒适性、平顺性等方面有着比较大的优势。近日，记者就这辆新车进行了场地试驾，看看它的动力和操控表现到底如何。

ER6搭载了高度集成电驱系统和安全可靠的电池系统，实现了超越同级车型的135kW峰值功率和280Nm峰值扭矩，最高车速可达185km/h，结合平稳性好、加速快等特点，为用户带来了“且用难回”的纯电动车操控感。在场地试驾时，得益于电动车的高扭矩和低重心特点，ER6行车平稳，绕桩和急转都能让车辆牢牢地控制在行车线内。ER6加速适中，实测百公里加速在8秒出头。从短短的试驾来看，ER6动力属于刚刚好，加速感受更接近于搭载2.0T汽油

型，动力输出的线性程度较好，踩多少电门就能输出多少动力；动力响应速度也快，在踩下电门踏板的一瞬间，车身几乎做到了同时响应，好开易上手。

ER6刹车的调校很接近燃油车，比较线性。此外，ER6拥有三档不同的动能回收力度选项，在最高档位时，ER6在放掉制动踏板后会有比较大的拖拽感，但熟悉一段时间后，甚至可使用单踏板来控制车速。

这辆着重于行驶舒适性调校的ER6，搭载了行业领先的高功率、高扭矩密度的8层Hair-pin电机，结合紧凑的创新同轴布置方案，集成同级最优的电驱动总成，其功率密度超越市场上现有同级产品，为车辆的超长续航里程提供重要保障，进而为用户提供更平顺、更高效、更节能的驾驶体验。

值得一提的是，ER6首次搭载创新性大模组电池方案，并采用成熟、稳定的NCM523电芯，电池能量密度为180Wh/kg，达到比肩NCM811电芯的性能。同时，ER6的电池采用了完善的热失控防护，按照UL-2580和ASIL D汽车电子电气最高安全等级设计，达到IP69K防水等级，为用户提供了安全、可靠的出行保障。

ER6在10月取得了1124辆的销售成绩，成为15万~20万元纯电动轿车细分市场的销量王。出色的智能化车载系统、超低的用车成本、超长的续航里程和不限行的诱惑，ER6有着如此表现，实属意料之中。

