

有序复工复产上汽进行时

上汽各企业防疫经营两手抓，全面奋战促生产

既要坚持防疫“第一任务”，又要坚持发展“第一要务”。面对疫情，上汽集团各企业一方面狠抓疫情防控，保障员工健康安全，同时克服供应链局部调整、人员到岗率不足等难题，有序复工复产。

▶2月24日，上汽大众安亭厂区迎来复工后的首辆汽车下线，安亭汽车二厂正式开启生产状态。当天，仪征工厂也按下开工键，成为上汽大众第一家复工复产的沪外工厂。2月28日，全新昕锐、昕动驶下生产线，上汽大众迎来第2200万辆汽车下线。截至目前，上汽大众长沙工厂、宁波工厂相继迎来复工，其他生产基地也正在启动复工复产前的准备工作。



▶本周，一辆辆全新的上汽MAXUS车型驶下上汽大通总装车间的生产线。上汽大通上海总部、南京工厂、无锡工厂已经全面复工复产。由于上汽大通在智能制造领域转型较早，让企业在复工复产中的效率得以进一步提升。



▶在国内汽车市场受疫情影响的情况下，上汽通用五菱优先启动海外车型生产。2月20日，悬挂着雪佛兰车标的中国原版全球车宝骏530，在上汽通用五菱宝骏基地总装车间A线下线，首批400多辆新车会发往中东地区。



▶上汽安吉物流在疫情期间组织落实“公铁水”联运产品方案，通过公路、铁路、水路中转的方式，绕过道路封闭路段，保证整个物流运输网络的畅通。自1月24日起，天地华宇全力保障华东地区至武汉的绿色运输通道，支援武汉疫情防控。



▶从2月10日起，联合电子各地工厂均已复工。联合电子物流和采购部门根据销售部门提供的客户复产计划，逐一排查各家供应商的复产风险，制订了周密的交付计划。同时，各工厂合理安排生产计划，全力满足客户需求。



▶疫情期间，上汽乘用车郑州基地率先复工，保障海外市场。从2月21日开始，郑州基地复工复产按计划有序进行，一厂总装车间复产两天均完成目标产量，有效保证整车按时出口交付。2月25日，随着鼠年第一辆整车——荣威i5驶下生产线，郑州基地全面进入复工复产状态。在做好各项防疫工作的同时，上汽乘用车向着今年的目标迈进。



▶2月20日，上汽红岩生产线迎来复工复产的第一天。涂装车间为封闭的作业环境，为保障车间的环境健康安全，车间制订管控措施并成立工作小组，负责疫情防控的领导和日常管理，按照公司及制造中心管控要求结合涂装车间特殊情况，做好班车、进出车间、个人防护、餐饮、公共卫生管理、车间消毒监督等工作，解决过程中遇到的问题和信息反馈工作。