

匠心筑梦赢未来，携手共进博新章

2021年「上汽工匠」风采展示之三

编者按

宝剑锋从磨砺出。在每一位“上汽工匠”身上，我们都能看到爱岗敬业、拼搏奋斗的精神，他们努力在企业高质量发展道路上披荆斩棘。“上汽工匠”代表着拼搏奋斗的全体上汽人，是上汽不断进步、勇攀高峰的不竭源泉。本期，我们再度走近6位“上汽工匠”，领略他们的奋斗风采。



胡志云

上海纳铁福传动系统有限公司

胡志云是上海纳铁福传动系统有限公司一名资深主任工程师，入职20多年来，他尽心尽责，勇挑重担，做出突出贡献。在花键冷挤压工艺开发项目中，胡志云创新性地提出增加弹性顶针引导建议，赢得用户认可，给公司带来超过1000万元的利润；通过注油脂攻关、工装设计和程序改造，胡志云突破了花键齿装配难题，创造了600多万元经济效益。

近年来，胡志云共获得发明专利2项、实用新型专利10项，并获得上汽集团技术创新二等奖、三等奖。他还牵头公司智能装配线的开发，最终开发出亚洲第一条传动轴自动装配线；智能规划机器人上下料轨迹，实现物流网络的最终闭环，助力公司赢得2020年首批20家“上海市智能工厂”荣誉称号。胡志云还带教了10余名工程师，他们都已经成为公司工程设计制造的骨干力量。



聂锦臻

上汽安吉物流下属安吉加加信息技术有限公司

聂锦臻是上汽安吉物流下属安吉加加的技术带头人，于2017年7月加入安吉加加，曾任职于OPPO、华为等知名互联网企业，也是中国智能ODN国家标准与三大运营商企业标准制订的最早参与者之一。

在安吉加加，聂锦臻带领团队每年承担公司50余个新项目开发的重任，为安吉物流数字化转型赋能。他注重技术创新，不断提升项目交付质量和效率，并助力客户完成了大众入厂物流、大通VDC等优秀项目，为公司赢得口碑。他还为公司引入了标准化开发流程，使公司众多项目能同时进行，并保证开发质量。聂锦臻筹建了伽玛工作室提升开发效能，带领团队自主研发了晴灵-监控大盘、数据网关等技术产品，助力公司每年降本700余万元。他还引入工程师课堂，使其成为公司技术共享平台，为公司培养了一批技术和管理人才。



张启涛

上海汇众汽车制造有限公司

张启涛主要负责上海汇众试验室的试验能力建设，深耕汽车底盘试验验证领域。在短短4年内，张启涛先后完成了多通道道路模拟、路谱采集、多轴振动等试验能力建设，并制订了相应的规范和标准，促进了上海汇众产品研发能力的提升。

“十三五”期间，张启涛先后完成多家国内主机厂的试验项目，为上海汇众创收近4000万元，并树立了上海汇众道路模拟试验品牌；创建了上海汇众首个数据采集团队，帮助造车新势力客户完成了30多台套的整车路谱采集项目，实现创收近1200万元。张启涛所主导的多个项目先后获得上汽集团技术创新二等奖、三等奖，并参与编制了行业推荐标准，获得了2项发明专利、8项实用新型专利，发表了1篇核心期刊论文。通过作业指导书、模板等标准化手段，张启涛先后培养出8名技术骨干。



程红梁

博世华域转向系统有限公司南京分公司

程红梁在NVH（噪音、振动、声振粗糙度）方面有深厚的理论和实践基础。2014年，他进入博世华域南京分公司从事相关工作。在德国博世总部学习期间，他凭借自己在NVH方面的独到见解，得到了德国博世NVH专家团队的一致认可。

程红梁积极主导建立了南京工厂NVH方面的测试分析基础，培养了多名NVH方面的技术人员，提高了整个工厂在NVH方面的认知水平。他还运用NVH分析的系统方法，结合PDCA、8D、6sigma等方法论，避免了多起因噪音问题导致的批量报废风险，为公司经济目标和质量目标的实现做出了杰出的贡献。程红梁还联合博世华域四地工厂的同事，主导开展转向系统噪音测试的规范化、标准化研究，对产线EOL噪音进行系统分析和研究，制订出公司级EOL噪声测试指导性标准文件。



易飞

上海汽车集团股份有限公司乘用车分公司

易飞于2010年加入上汽乘用车技术中心，现任上汽乘用车动力驱动控制及软件工程部高级经理。他专注于控制器软硬件开发11年，负责多个DCT、CVT自主变速箱开发项目的集成与测试研发工作，获得了受理和授权发明专利11项。

易飞曾带领团队攻克了多项软件开发中的技术难题，构建了系统化、模块化的软件开发管理平台，极大缩短了软件开发时间。为了掌握动力总成控制器开发的核心技术，易飞带领团队完成动力总成控制器自主开发项目，建立了软硬件自主开发能力，他带领的团队共输出40余份专利及技术秘密，为自主动力总成控制器的量产奠定了坚实的基础。易飞还是公司内的三星内训师，通过线下课程将自己的专业技巧、技能分享给同事，现已累计开展培训近300课时，帮助10名新员工成长为部门的技术骨干。



李文杰

联合汽车电子有限公司

作为一名电子测试专家，李文杰在控制器测试领域潜心钻研12年，对传统及新能源汽车的多种控制器测试设备和测试工艺有着深刻的理解。

在传统汽车控制器领域，李文杰通过研究使ME1788/UP6等产品的刷写时间降低10%，助力上海工厂实现年产1000万只ECU的目标；针对上汽通用项目，设计开发密钥系统，相较博世提供的方案节省初始投资200万元、年度维护费用约50万元，且具备完全自主知识产权。在新能源汽车控制器领域，他带领团队设计开发本地化PEU测试系统，打破技术垄断，降低设备投资约15%；在直流变换器48V DCDC项目中，实现了测试设备核心技术独立自主，获得授权专利2项、公司级技术秘密1项。李文杰以项目为依托，带教徒弟近20名，在设备和工艺开发等方面培养团队，为新能源汽车项目导入、测试工艺开发储备了人才。