

圈粉年轻人，MG GT 中东上市

本报记者 林安东

“MG GT的前脸好帅。”“MG GT性价比很高，考虑入手一辆。”在推特上，不少年轻人看到了前不久刚在中东市场上市的MG GT，纷纷表示要加入“剁手”的行列。

“继一系列引人入胜的MG车型之后，现在是时候推出一款能够吸引年轻汽车爱好者的运动车型了。我们相信，这款车将为我们的运营和当地市场增加巨大的价值。”卡塔尔经销商公司Auto Class Cars的总经理弗兰克·祖纳在发布会上表示。

10月25日，全新2022款MG GT在中东地区上市，售价13310~15440美元。据了解，以

国内全新MG 5为原型的MG GT共提供两种动力选择。其中，1.5T车型搭载高效四缸涡轮增压发动机和DCT变速箱，最大功率127kW，最大扭矩250Nm，0-100km/h加速时间仅需8秒。MG GT 1.5L和1.5T两款车型均配备XDS弯道动态控制系统，提升驾乘体验。值得一提的是，世界四大设计奖项之一的日本优良设计奖（Good Design Award）获奖名单于日前正式公布，由上汽设计的全新MG 5成为2021年唯一获此奖项的中国整车作品。

上汽中东公司销售总监蔡文辉指出：“目前，我们MG中东用户年龄集中在30-40岁，所以我们针对更加年轻



的用户群体推出这款全新的轿车，希望能够吸引更广的用户群体。”

值得一提的是，在沙特阿拉伯市场，MG GT一上市就受到了当地大企业客户的关注。上市不到一周，MG GT就在沙特卖出了500辆，接近MG品牌在该市场当月四分之一的销量。

据蔡文辉介绍，中东市场是MG品牌海外首个“三万辆级”整车市场。长期以来，丰

田、日产、现代和起亚这几个日韩品牌在中东市场占据了主导地位。“这次，MG GT对标的是现代伊兰特和起亚赛拉图等车型。依靠强劲的动力和性价比方面的实力，我们有信心能够脱颖而出。”

1-10月，MG品牌在中东地区共计售出超过34000辆新车。蔡文辉表示：“今年的销量目标是4万辆。我们非常有信心完成这个目标。”

无人巡逻车 KiWi EV 落地香港国际机场

近日，全球首批KiWi EV机场禁区无人巡逻车在香港国际机场正式交付使用。据悉，首次交付的两辆KiWi EV机场无人巡逻车已经承担起香港国际机场跑道南部路段的巡逻任务。据了解，本次交付的无人巡逻车根据机场的特殊要求进行了针对性改装：工作中，车辆将与控制中心保持实时链接，通过车身装备的8个高清光学摄像头以及3个激光雷达（LiDAR），在保证行车安全的同时，搜寻并汇报巡逻范围内的任何异常情况；而两组高精度北斗全球定位系统

（GNSS）将确保车辆的定位误差不大于10厘米，在进一步确保行车安全的同时，使发出警报的位置更加精确。

早在2020年，上汽承担起香港国际机场跑道南部路段的巡逻任务。通用五菱就在智能网联示范区实现了V2X与ADAS融合的绿波通行场景。目前，上汽通用五菱的无人物流项目成果显著：全国首条5G+云控物流运输线路已经在上汽通用五菱河西基地启动运行；无人物流车运行在河西、宝骏与青岛三大生产基地内，超过35条无人物流路线已经进行了超过105万次订单运输。

（宗何）

创业路上 奋斗有我

上汽人的奋斗故事

代号“1065”

纳铁福康桥全自动装配线提产纪实

“1065”这个数字可能是一个代号，也可能是一个新生儿的体重，但是对于纳铁福康桥工厂来说，这是代表了百日以来项目团队在自动装配线不断攻坚、持续不懈努力的重要成果——班产半轴1065根！然而，曾几何时谁又能想到这个项目还是一个“难产儿”。

全自动装配线是纳铁福康桥工厂一个重要的里程碑，它实现了半轴手工装配到全自动智能装配的新突破。面对客户需求更加多样化，对产品质量需求日益提高的市场，“上汽工匠”胡志云带领康桥工厂核心团队自主开发全自动装配线。与传统装配线相比，全自动装配线具有全自动上料、全

自动压装、总成智能影像检测、加工数据实时反馈、零件精确追溯等众多数字化、智能化功能。

2020年10月，客户来访康桥工厂，立刻被康桥工厂配套的先进数字化零件加工方式所吸引，并立刻提出接下来自己的产品要使用这条仍在调试中的全自动装配线进行生产。

正当大家满心欢喜的时候，“自动装配线装配工位不能满足此项目产品的设计结构”，客户项目评审会议上却出现了这句“重磅炸弹”！

“那有没有能做的可能性？”

“设备动作程序需要调整、工装需要做验证……”

“那就以一个月为节点，全力以赴！”

胡志云带领核心开发团队，日以继夜地着手进行两台设备PLC程序的动作开发、机器人轨迹的姿态调整，安排团队骨干成员开发新工装，对于新工艺参数进行全面验证。有功者，天不负，5月底，在客户交样限期之前，完成了第一根功能性验证半轴全自动下线！

交样顺利通过后，所有人都以为可以松一口气时，客户又提出了更高的产量需求：从8月开始，每个月都要有约6万根的总成需求装配。这完全超出了自动线的设计产能。

“该怎么办？”得到这个消息的成员，七嘴八舌讨论起来。

“立刻开始行动，所有人24小时待命，全力提升产量！”

“把所有的资源集中起来，这个项目不容有闪失！”

“如果这个项目都不能顺利交付，何谈未来其他项目，怎么赢得新能源汽车市场？”

6月中旬开始，为满足客户交付需求，康桥工厂组织制造工程部、装配车间、质量控制部、工程服务部和物流部门成立的专项团队，围绕质量、节拍、机械、电气、追溯等环节上的一道道难题，将问题根据“人机料法环”进行归类，并进行24小时积极响应机制，事无巨细，持续改进。

从最开始的无助、迷茫到期待每天产能数据的提升，最终使得该项目自动线班产量由最初开发的500多根，提升到稳定出产1000多根，得到了客户的高度认可！

纳铁福康桥工厂作

为上海市第一批智能工厂及e-works标杆工厂，自动装配线项目代表了行业内自动化智能化装配的领先水平，也是代表纳铁福先进制造工艺水平的一张名片。

“纵使困顿难行，

亦当砥砺前行”，在纳福人眼中，“1065”已是过去，在将来攻克难关的过程中，他们会不断总结经验、开拓创新、凝聚智慧，用自己的实际行动践行纳铁福的使命和初心。（吴珩）

微评



作为全球第一条自主研发的Phoenix半轴全自动装配线，纳铁福康桥团队在数据互通、自动压装、影像智能检测技术应用上敢为人先，以精益求精的匠人精神和拼搏奋进的专业态度、实现了半轴的全自动智能装

配，满足了客户对产品质量、精确追溯、高效生产的严苛要求，对于在产业变革浪潮中提升核心竞争力、弘扬企业文化以及赋能人才队伍有重要推动作用。

纳铁福党委副书记（主持工作）许青桥