谋定快动 抓好“双开局”

上汽乘用车临港基地派员工支援供应商生产

为新能源汽车保供“卯足劲”

本报记者 林安东

“现在，荣威品牌新能源汽车在市场上非常火爆，电芯供应商那里的产能供应不上了。”上汽乘用车临港基地发动机厂维修工程师雍宇昂说，“现在，我们一共有126位临港基地的员工在电芯供应商那里帮忙生产电芯。”

数据显示，上汽荣威品牌去年12月累计销量达到5万辆，同比增长近11%，环比增长超过36%。其中，新能源汽车领域呈爆发式增长，整体销量突破1万辆，环比大涨170%。

30年来第一次外地过年

“本来今年是准备响应国家号召，留在上海过年的。不过，听到这个消息之后，我就知道，这次春节要变得不一样了。”上汽乘用车临港基地整车厂车身车间的张衡说。

2月5日，上汽乘用车临港基地的员工们得知了这样一条消息：上汽乘用车热销产品荣威RX5 ePLUS的电芯供应商有大批员工回乡过年，导致“用工荒”，无法按时、按量提供电芯，急需上汽临港基地整车厂与发动机厂员工的支持。

为了保证荣威热销车型满足市场火爆的需求，上汽乘用车临港基地的一线员工都十分积极地报名，在2月5日当天就确认了支援生产队伍的名单。在名单确认后的短短24小时内，全员完成核酸检测等准备工作，于2月7日和8日分批前往电芯供应商的工厂。

“这次支援队伍的兄弟们大多是原来打算留沪过年的外地员工。到杭州支援生产对于我们来说，让这个年变得更加有意义了，家里人也都非常支持我们的决定。”此次支援供应商生产任务的领队雍宇昂是上海人，他告诉记者，这是他三十年来第一次离开亲人过年。

由于供应商工厂的条件有限，支援队伍的年夜饭只能吃盒饭凑合。雍宇昂说：“没什么好抱怨的，我们这里还有14名兄弟在大年夜上了夜班呢。大家商量着以后找个机会，好好犒劳一下自己。”

翻班生产保产能

“电芯供应商这边的人员缺口还是挺大的，工作强度非常高。”据雍宇昂介绍，这次支援生产的工作是执行早八点到晚八点、晚八点到早八点‘两班倒’的模式。

供应商工厂的工作内容、设备和临港基地并不一致，这成为支援生产队面临的首要问题。“大家学得都很快，只花了一天左右时间就能适应新工作了。” 雍宇昂表示，支援队伍的员工们在接受短暂的培训之后就能快速上手，并且严格按照操作标准来进行。“偶尔还是会碰到一些小问题，我们也没有随着性子来，有不懂的地方一定会向工厂的老员工请教，保质保量地完成工作。”

此外，张衡表示，还有一个难题是夜班同事的吃饭问题。和临港基地不同，供应商工厂的食堂，晚上是没有人上班的。“夜班同事的两顿饭只能吃泡面一类的速食品，一天、两天还行，时间长了，就很难坚持了。”为了保证伙食质量，张衡及时与工厂方面沟通，并在两顿夜宵中加了一份自热米饭。“来这里就是为了确保产品能及时为公司供应上，不是来享福的。加了一份可口的自然米饭之后，大家也就不再抱怨了。”

“现在是新能源汽车发展的关键时期，我们作为一线员工，能做的就是保证生产进度不落下。”雍宇昂说，“我们最晚会在3月7日分批次回到临港基地，回去之后也将面临翻班生产的紧张工作。”

即将导入智己和R汽车平台

“今年下半年，我们将启动智己汽车和R汽车一共两个全新平台车型的导入，同时在年内完成数字化转型项目的一期工作。”上汽乘用车临港基地相关负责人表示。

据悉，上汽乘用车临港基地数字化转型的一期工程将通过推进5大模块、26个系统平台的改造，将单车能耗费用降低3.8%、单车物流运输成本降低6%、制造交付时间缩短2天、潜在呆滞库存资金减少2%、呆滞库存降低至0。

日前，乘联会与中国汽车协会均发布了关于2021年国内新能源汽车市场走势预测。乘联会和中国汽车协会均看好2021年中国新能源汽车市场表现。其中，中汽协预计新能源汽车将继续迎来高增长，2021年全年销量将达到180万辆；乘联会则预测2021年全年新能源乘用车销量将达150万辆。

上汽乘用车临港基地相关负责人介绍，临港基地正逐步由传统燃油车制造为主转型为以新能源汽车制造为主的智能工厂。

2020年，上汽临港基地共生产新能源汽车9770辆，占比达5.2%。今年，该基地预计生产新能源汽车5.7万辆，占比将达25.1%。临港基地负责人表示：“我们将逐步打破新能源车型的排产限制，为转型做准备。目前已完成总装加液机的改造，两个平台的新能源车型现已实现主线连续生产。”

上海市重点工程实事立功竞赛光荣榜揭晓

上汽大众MEB团队获奖

本报通讯员 张建林

在近日举行的上海2020年度重点工程实事立功竞赛表彰大会上，上汽大众MEB工厂项目团队荣获“上海市重点工程实事立功竞赛优秀团队”称号，规划执行总监顾慧琳荣获“上海市重点工程实事立功竞赛先进个人”称号。

上汽大众MEB工厂是大众汽车集团全球首个专为MEB平台车型生产而全新建造的工厂，项目总投入170亿元，规划年产能30万辆，是目前国内生产规模最大、效率最高的纯电动汽车工厂。

在项目建设中，上汽大众项目组全体员工攻坚克难，确保项目进度。面对突如其来的疫情，疫情防控工作组切实把防疫工作做细做实，并编制《MEB工厂防疫工作指引》，落实各项防疫措施，全力保障项目有序推进、按时投产。

经过24个月的奋战，MEB工厂于2020年10月建成投产，创造了大众汽车集团工厂建设的新纪录。项目验收一次性合格，油漆车间获得上海市建设工程金属结构“金刚奖”，能源中心获得优质结构奖，总装规划获得《冷媒供应设备》实用新型专利1项，《汽车底盘整体合装方法》等发明专利2项。工厂被评为上海市第一批绿色制造体系示范单位、上海市智能制造标杆工厂。

上汽乘用车南京基地发动机厂第250万台发动机下线

2月24日，第250万台发动机在上汽乘用车南京基地发动机厂下线。该发动机厂目前承担着NSE系列平台及SGE系列平台发动机的制造，这两款发动机都属于上汽乘用车自主品牌“蓝芯”核心动力。

（王文前）

上汽安悦郑州001号公共充电站正式启用

3月2日，坐落于河南省郑州市高新区创业中心的“上汽安悦郑州001号公共充电站”正式启用并对外运营。

据悉，上汽安悦郑州001号公共充电站位于郑州市高新区创业中心，是目前郑州市最大的公共充电站，占地5200平方米，拥有112个快充车位和8个慢充车位，日服务能力达1200车次。场站内设网约车租赁网点、自助洗车、餐厅、超市等多项设施，为广大新能源汽车消费者提供优质、便捷的服务。同时，充电站内还规划了上汽R标专属充电车位，全力支持上汽集团新能源战略的实施。

（悦文）