

智能生产赋能，照亮智慧出行

上汽大通 MPV MIFA“灯塔工厂”下线

9月16日，上汽大通MAXUS智能MPV MIFA在南京“灯塔工厂”下线，这是其全新智能延展架构MIFA的首款产品。

作为十四五开局的新产品，全新一代智能MPV MIFA将背靠南京C2B智能定制工厂的品质保障，为消费升级家庭和商务出行场景提供更豪华、更智能的新选择。依托C2B大规模个性化智能定制模式，上汽大通为MPV产品持续赋能。

上汽大通MAXUS全新一代智能延展架构MIFA的成熟落地，意味着上汽大通MAXUS在中国汽车工业进入架构之争的时代，再度取得先机。该架构不仅适合SUV、MPV、皮卡等

多种类型产品，基于该架构打造的新车型还可应对全球陆续推出的安全部新法规要求，为国际市场竞争提供扎实基础。

上汽大通南京C2B智能定制工厂，或许听起来“平平无奇”，但其“灯塔工厂”的名号，却早已受到全球认可。2019年7月，在夏季达沃斯世界经济论坛中脱颖而出，成为代表当今全球制造业最高科技含量及制造水平的“灯塔工厂”，上汽大通也由此成为全球范围内，继宝马之后又一家获此殊荣的汽车企业，更成为全球首家入选达沃斯世界经济论坛“灯塔工厂”名单的中国整车企业。

这座智慧工厂在生



产端大力应用数字化生产技术，采用汽车行业领先的工程数据智能分析、数字化工艺管理平台、可视化的数字化质量管理系统、基于大数据的生产防错与纠错系统、实现全链条供应链和物流信息可视化的数字化供应链等，驱动生产线的智能化转型与数字化管理，令生产更加透明、高效和智能。其为“大通品质”提供了

强有力的背书，在此下线的每一辆车，都铭刻着“全球灯塔”的品质之印。

未来，上汽大通南京C2B智能定制工厂将以数字化、物联化、智能化、柔性的体系能力，与工业4.0达沃斯世界经济论坛“灯塔工厂”认证的智能制造实力，为MIFA及后续车型的高品质生产保驾护航。

上汽携上海烟草集团向江苏捐赠负压型救护车

9月16日，上汽集团携手上海烟草集团向江苏省内医院捐赠6辆上汽大通MAXUS V80负压型救护车。

上汽集团、上海烟草集团以强烈的社会责任感，为建设优质高效的基层医疗卫生服务体系出一份力。

此次向江苏省多家医院捐赠的上汽大通MAXUS V80负压型救护车，是上汽大通结合国内医疗特点，专为医疗急救工作定制设计的一款最新型救护车，可有效解决医生、患者这两类特殊用户痛点。

上汽大通MAXUS

V80负压型救护车充分发挥了C2B智能定制模式的优势，针对“负压隔离”的特殊需求进行了双重隔离等专业的医疗布置，营造出宽敞的救护空间。同时，V80负压型救护车通过负压装置、臭氧发生器、紫外线照射灯三重杀菌消毒，确保救护车内空气的清洁。

值得一提的是，V80负压型救护车还在优良的密封性能基础上，通过一体化内饰建立一个完全独立的密封舱体，既确保能建立起负压，同时使得驾驶舱和救护舱有效隔离。

(吴萍)

奋进路上 奋斗有我

上汽人的奋斗故事

不忘初心 方得始终

华域电动小电轴项目投产团队为R汽车产品保供

伴随着一阵急促的手机闹铃声，华域电动金石路工厂生产二区经理尤炜涛睁开眼睛看了一眼手机屏幕，屏幕上显示着“2020年10月1日4:30”，疲惫的他拖着身子从行军床上爬起来，在卫生间用凉水简单冲了下脸，甩了甩头发上的水珠，精神抖擞地走向生产车间。

“今天早上，产品交付数量够了吗？”尤炜涛向班组长郭盼盼询问道。

“4点发了8箱，离发货需求差两箱，7点前能搞定，肯定赶得上今天的发货！”

“好的，有什么情况随时沟通。”

说完这番话，尤炜

涛望向了窗外，看着射穿薄雾的第一缕晨光，他思绪错杂，过往数月的景象又浮现在了眼前。

受新冠肺炎疫情影响，原计划3月在意大利进行的设备预验收工作，无法安排人员在现场进行确认。通过集思广益，团队最终创新地使用了视频预验收的方法。也为了配合意大利的工作时间，验收团队通宵达旦地进行验收工作。

完成预验收后，设备经过三个多月的时间，漂洋过海运送到了华域电动金石路工厂。但同样受新冠肺炎疫情的影响，设备供应商的国外专家团队迟迟无法

来华，又进一步延缓了设备调试的时间。

与此同时，上汽R品牌在8月13日发布了旗下首款新车ER6，这款新车的核心动力正是来自于华域电动的小电轴平台。新车已经发布，这样的局面让投产团队以及整个华域电动都备感压力。

8月15日，华域电动终于迎来了意大利专家团队到厂，设备调试也步入了正轨。但随之而来的，是两个团队之间因文化差异、作息习惯、目标概念等引发的摩擦与碰撞。

为了满足客户的需要，电动小电轴投产团队不厌其烦地向意大利团队沟通目标与想法。

通过整线拆分至工段，分段同步调试，以及采用“人盯人”的方式配合意大利专家团队，做到信息及时共享、问题及时反馈并解决，极大地缩短了设备调试所需的时间；并且通过投产团队的身体力行，潜移默化地影响了供应商团队的工作方式，供应商团队从最开始的到点下班，逐渐演变成了优先解决问题，保证生产，经常为了未解决的问题调试到深夜，甚至凌晨。

经过一段时间的磨合，两个团队逐渐形成了默契，对目标的理解也做到了一致。望着渐行渐远的货车，尤炜涛收起了思绪，内心也感到了些许



微评

“有一种力量无人能抵挡，它永不言败，生来倔强。”这就是以共产党员为主的华域电动小电轴项目投产团队的真实写照，团队成员不分昼夜，用足脑力，拼尽体力，不仅为上汽集团R汽车的上市及量产提供了保证，更是在海外供应商面前体现了华域电动人、中国汽车人攻坚克难的担当精神！

华域电动党总支书记 徐锋

安定，今天的交付任务已经完成了。他从仓库走向车间，向班组长询问着昨夜的设备情况以及产品质量情况，准备等待投产团队成员以及供应商专家团队的到来，进行新一轮的沟通，并面对新一天的挑战。

奋战，从去年9月中旬首件产品下线，到10月产量超过3000件，再到9至12月总产量“破万”，整个投产团队出色地完成了产线投产任务，满足了客户的交付需求，为上汽集团R品牌汽车的上市及顺利量产做出了坚实的贡献。

(尤炜涛)