

全新一代君越采用新动力总成+新底盘系统+新车身架构

诠释别克中大型高档轿车产品实力

上汽通用汽车近日正式公布了别克全新一代君越的动力总成及底盘信息。即将与中国消费者见面的全新一代君越，将凭借通用新一代高效动力总成及全面升级的底盘系统，为用户提供不同于以往的卓越驾乘感受。同时，别克全新一代君越采用高于全球五星安全碰撞标准，历经超过30个月的计算机拓扑及碰撞试验，对车身构架进行了100%全新开发，打造出更高强度、更强刚性的轻盈车身。在达到更高标准安全性能的同时，实现了整车减重200千克，带来了整车安全性、稳定性、振动及噪音抑制性能，以及燃油经济性的全面提升。



配备新一代动力总成系统

全新一代君越将配备两款荟萃通用全球领先科技的新一代动力总成系统，并全系标配发动机自动启停功能及制动能量回收系统。

其中，28T车型搭载曾荣膺“沃德十佳发动机”称号的高性能2.0T SIDI直喷涡轮增压发动机，汇聚双流道涡轮增压器、SIDI智能缸内直喷、齿形正时链条、变排量机油泵、油底壳一体化式平衡轴等前沿技术，拥有出色的动力性能、静音性和耐久性；匹配优化调校的6速DSS智能启停变速箱，最大功率192kW，最大扭矩350Nm，0-100km/h加速仅需7.4秒，百公里综合油耗仅为7.6L。20T车型则搭载通用新一代小排量1.5T SIDI智能直喷涡轮增压发动机，采用缸内中置直喷、变排量机油泵、缸盖和排气歧管一体化、专利超静音齿链式正时链条、全铝分体式缸体等先进科技和结构设计，匹配7速DCG智能启停双离合变速箱，最大功率125kW，最大扭矩252Nm，百公里综合油耗低至6.2L。20T车型的推出，也让消费者拥有了享受国家小排量车型购置税减半优惠政策的机会。

全面升级底盘系统

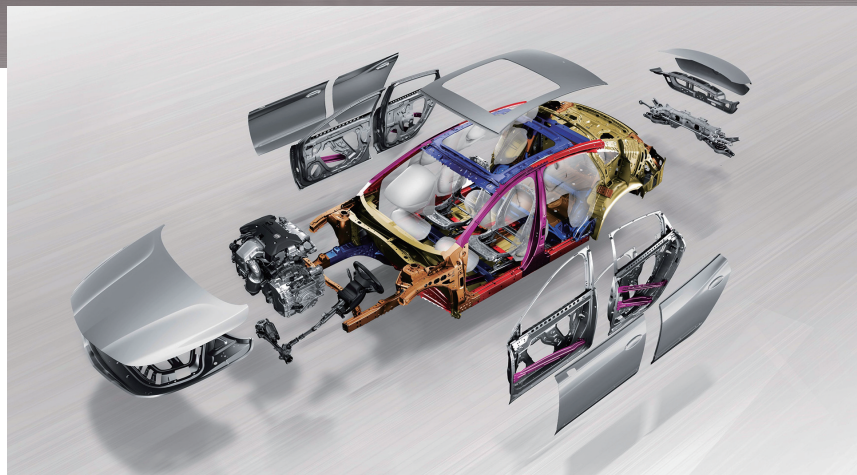
除了动力总成，全面升级的底盘系统是新车的另一大亮点。全新

君越搭载了第二代CDC全时主动式液力减振系统，其内部的传感器能以每秒100次的频率对路面状态进行扫描，实时做出判断、调整阻尼，确保更佳的舒适性和操控性。全新一代君越特别调校了全新运动模式，可实现变速箱换挡逻辑、转向助力、悬架阻尼三部分的变化——按下Sport按键后，变速箱进入PAL性能换挡程序，提供更佳的人弯/出弯姿态与速度；转向精准度和灵敏度提高，更易于激情驾控；CDC避振阻尼调大，更积极地监测路面属性和车身姿态，保证轮胎获得最大抓地力。

此外，增强型麦弗逊前悬架采用同级罕见的解耦式三通路悬置设计，将弹簧、缓冲块和减振器的负载独立传递至车身，提供更为迅速和舒适的振动吸收效果。全新设计的8点式全框式副车架，通过4个隔振设计连接点及4个连接加强件与车身相连，并且带有集成式碰撞吸能盒设计，大大提升了车辆的舒适性与安全性。多连杆独立后悬架使用了多达7组巧妙布置的衬套及中空稳定杆，带来良好的隔振性能的同时，保持了足够侧向刚性及稳定性。全系标配新版EPS电子随速助力转向系统，传动效率更是达到85%以上，保证了转向精准与高效。

采用全新车身架构

全新一代君越采用大量的计算机拓扑结构试验，最终构建起牢固



车身在达到更高标准安全性能的同时，实现了减重200千克

的车身笼架。最为重要的正面三条力传递路径分布于车底，而针对侧碰或后碰的力量，分别设计了相应的防护与缓冲结构，能够将冲击力逐层分解吸收，保证乘员的安全性。

全新一代君越车身高强度材料的使用比例达75%。其中，超高强度钢比例罕见性地达到41%。在A柱、B柱、门槛梁、车顶以及车底等核心区域，屈服强度在900-1500MPa的超高强度钢和热成型钢被大量使用，极大地提高了整个乘员舱的强度。值得一提的是，全新一代君越的前后车门，同样以最高规格的PHS热成型钢作为防撞梁，可谓“武装到牙齿”。

如果说车身的强度决定了整车的性能，那么车身刚性则对驾乘感受与品质至关重要。全新开发的车身拥有23100Nm/Degree的扭转刚度，配合出色的扭转与弯曲模态，实现优异的车身稳定性及振动

底盘系统为用户提供了不同于以往的卓越驾乘感受



噪声抑制能力，保证激烈驾驶时车头与车尾的紧密随动，并最大程度地杜绝车身共振。全新一代君越整车“瘦身”200千克，仅减重一项，便实现百公里油耗降低0.4L，使28T车型和20T车型百公里综合油耗分别达到7.6L与6.2L的出色水平。

减重的秘诀在于车身关键结构部件的优化与强化设计。由于采用更高强度等级材料，在零部件体积下降的同时可以减少用于提升强度的零件，实现“安全加、重量减”的双赢。

以A柱为例，得益于强度达到1500MPa的PHS热成型超高强度钢材的应用，在安全性提升的前提下，全新一代君越的A柱法向横截面积缩小27.5%，减重之余还扩大了驾驶员视野；而引擎盖、防撞梁等部位铝合金材料的运用，也是实现整车减重的另一重要举措。

在生产工艺方面，全新一代君越使用大量结构胶进行车身连接，在强度提升20%的同时大幅减重，而激光、Aplas焊接等工艺，也为轻量化工程做出贡献。（马超寅）

公示

■上海汽车报社有限公司以下人员通过2015年度新闻记者证核验

王伟	B31003555000001	瞿朱珠	B31003555000009
张渊源	B31003555000002	严瑶	B31003555000010
任晓东	B31003555000003	李敏	B31003555000016
陆嗣音	B31003555000004	林芸	B31003555000017
冯岩	B31003555000005	李修惠	B31003555000019
甘文嘉	B31003555000006	阮希琼	B31003555000021
顾行成	B31003555000008	郁彬	B31003555000022

CNC 华粤离合器 CNC CLUTCH

400-8818-606
www.cncclutch.com

增压小排量绿色动力总成离合器供应商
NVH专家
传动系统振动噪音、分离系统专家

oncelutch 微信公众号

CHAO QIANG 保定建强制动软管有限公司
BAODING JIANQIANG BRAKE HOSE CO., LTD.

机动车系列软管

国际技术领先 国内首开先河
实现多品种、多规格、大长度
胶管连续硫化的技术升级

珍惜生命请选用 CHAO QIANG 制动软管

销售热线: 0312-5659825/35 传真: 0312-5659869
邮箱: hebeijianqiang@126.com 网址: www.cn-jq.com