

## 立足“进”“实”“拼”，育先机 开新局

## 月销6771辆，同比增88.24%

## 上汽大通MAXUS连续7个月领跑宽体轻客市场

11月，令人期待的“双11”狂欢节一波未平，一波又起，多种手段促进消费复苏，使得国内消费额再创新高。同时，物流行业也随之迎来利好，进一步推动了国内轻客行业的繁荣发展。据中汽协最新公布的数据显示，11月宽体轻客行业总销量为24744辆，同比上涨51.5%。其中，上汽大通MAXUS（迈克萨斯）宽体轻客家族销量不断飙升，当月热销6771辆，同比大涨88.24%，连续7个月领跑宽体轻客行业。1-11月，上汽大通MAXUS宽体轻客销量累计达50786辆，同比增长83.08%，持续引领宽体轻客行业发展。同时，上汽大通MAXUS燃油版宽体轻客家族1-11月的市占率达27.6%，彰显了旗下宽体轻客强大的产品实力。

秉持“以用户为中心”的发展理念，上市9年来，上汽大通MAXUS在轻客市场乘风破浪，打破了长久以来合资品牌独霸江湖的国内轻客格局，建立了全球销售网络。而剑指全球的布局以及过硬的产品品质，令上汽大通MAXUS的轻客产品在48个国家和地区同步销售，并在海外形成了澳新、美洲、欧洲、东盟、中东五大核心市场。特别是宽体轻客家族，凭借卓越的产品力赢得了海内外用户、大客户的青睐，在澳新、欧洲等发达国家和地区市场持续热销，为全球超20万用户带来专业的出行解决方案，在全球舞台上展示“中国智造”的魅力。

值得一提的是，作为上汽大通MAXUS出征海外的“尖兵”，上汽大通MAXUS V80以优质的产品表现，获

得了FedEx、挪威邮政、澳大利亚邮政、英国皇家邮政、爱尔兰国家邮政等国外快递物流业“递王”级巨头的认可，并与其携手共同助力跨境电商发展，成就名副其实的“递王之王”。紧跟“出海”的步伐，上汽大通MAXUS EV30也成为首款进入欧洲中小型LCV电动车细分市场的产品，在填补欧洲本土市场空白的同时，还做到了于欧洲市场“未发先火”，在挪威率先开启预售后就迎来了逾千张订单，形成“一车难求”之势。

面对用户不断迭代的出行新需求，上汽大通MAXUS不断拓宽轻客边界，以“定制化”“乘用化”“智能化”“新能源化”“国际化”打造未来轻客产品新标准，并通过“新能源+传统动力”双驱动布局，推出了V90、V80

PLUS、V80等燃油车型，EV90、EV30等新能源车型，以及FCV80等燃料电池车型，实现高、中、入门宽体轻客市场的全领域覆盖，满足轻客用户与时俱进的全场景、多功能用车诉求，获得用户口碑与销量的“双丰收”，持续引领轻客市场品质升级新潮流。

得益于前瞻的全球视野以及完善的产品布局，上汽大通MAXUS于11月再夺宽体轻客行业单品销量冠军，1-11月宽体轻客累计销量连续三个月蝉联行业单品销量榜单第一。未来，上汽大通MAXUS还将不断丰富产品矩阵，持续提升产品研发实力，打造更多满足用户出行需求的优质产品，在为轻客用户带来崭新价值的同时，加速夯实宽体轻客行业的标杆地位。（徐维秀）

## 车享开展“创新思维工作坊”活动

日前，车享科技组织青年员工开展“创新思维工作坊”活动，车享科技总经理徐敏和党委书记徐芸洁来到了工作坊现场，与青年们互动交流。

参与活动的学员们通过头脑风暴、沙盘推演等方式充分交流，碰撞创意灵感，在短时间内设计完成了“小C管家”“守护者”“享测君”“享约U”“车享社区”等产品。来自车享家综合管理部、运营

服务中心、商品部的评委们听取了产品发布“一页纸报告”并进行逐一点评。学员们将在后续的两周内深化、完善产品方案。

参与本次活动的学员表示，来自不同公司和部门的青年伙伴有机会互相交流学习，碰撞出了很多新奇的点子，这些创新的思维方式也极大地开拓了工作思路，能为后续工作的开展提供很大的帮助。

（享文）

## 上海赛科利召开科技创新大会

12月8日，上海赛科利（SSDT）第九届科技创新大会在赛科利金桥基地召开，赛科利其他基地视频同步接入。公司总经理余秀慧、党委书记兼工会主席卫东等，以及公司技术骨干出席大会。

会上，公司技术中心执行总监卫原平博士作了《持续创新，自我革新，引领SSDT行稳致远》主题报告演讲。随后，来自技术中心、信息系统管理部、模具事业部与热成形事业部的四位代表作了《E41氢燃料电池金属双极板量产制造工艺研究》《云边协同架构应用助力数字化转型》《模具自动化&数字化&智能化加工》及《复杂热成形零件技术开发

与研究》的技术交流报告。

余秀慧在会上提出，公司要始终坚持以创新求发展，以技术创新为核心竞争力的理念，引领市场开拓。同时，要洞察市场需求，聚焦技术和质量核心优势，树立公司质量品牌。在加大市场开拓力度的同时，顺应时代发展，加速智能制造转型，打造智慧制造高效能企业。

会上还颁发了2020年公司内外部技术类奖项，为获得上汽技术创新奖的团队颁奖，并表彰获得“上汽优秀技术人才”的三位员工。同时，还为获得内部技术创新奖、生产质量提升奖的人员，以及SSDT优秀技术人才颁发了奖状和证书。（赛文）

## 舒享静谧驾乘品质

## 刨根问底五菱凯捷的秘诀

作为“大四座家用车”开创者的五菱凯捷，以越级的舒享驾乘为无数中国家庭带来高品质的出行体验。12月15日，五菱凯捷全球品质之旅第二站来到了上汽通用五菱试验认证中心，让我们刨根问底“大四座”头等舱舒享驾乘背后的秘诀。



## 国际化研发标准

五菱凯捷的越级品质，离不开五菱品牌背后出色的技术实力和深厚的研发背景。上汽通用五菱拥有国内最大的整车通过噪声试验室，以及模态试验室、气密性试验室等13个国际先进的NVH专业试验室。五菱凯捷从零部件到整车、从设计开发到试验认证，上百种NVH试验全部采用国际化的全流程、高标准严苛标准，给用户带来全方位的静谧体验。

汽车道路试验在汽车开发过程中占有十分重要的地

位，上汽通用五菱自建的柳东整车道路试验场是国内最完备的动态试车场地之一，可满足车辆底盘性能、动态性能、NVH性能和动力总成性能等开发试验需求，极大保障了车辆整体性能，力求将车辆最佳状态呈现给用户。

## 打造越级NVH性能

车辆在行驶中，噪声和振动的控制直接影响到车内人员的驾乘舒适性。五菱凯捷建立了NVH自主正向开发闭环体系，从白车身设计开始就提前进行整体车身结构的动刚度和模态分析，相比后期的结构优化，从源头

上提升整体NVH性能。此外，试验车还将在各类试验室内经历250多项反复试验和调试，以达到越级品质。

高强度车身不仅能为车辆安全提供很好保障，也是车辆具备优越NVH性能的基础。五菱凯捷的车身大量应用了热成型超高强钢和吸能性更好的铝合金等新材料，有效降低了噪声以及振动向车身的传递。

## 国际一流底盘加持

驾乘舒适性更多体现在车辆的动态感受上，而这很大程度上取决于底盘的用料与调校水平。此次全球品质之旅，五菱凯捷在柳东整车

道路试验场设置了有趣的极限路况互动体验，直观展现底盘的舒适性与操控稳定性。

五菱凯捷底盘采用高强度的封闭式异形扭力梁，能为车身提供良好的侧向支撑，帮助抑制车身的扭转。绕桩测试和麋鹿测试中，车辆操控响应敏捷，ESP能及时介入干预，车身侧倾较小，维持了车身的循迹性。

五菱凯捷的底盘由五菱与全球领先的底盘研发机构摩迪马帝联合调校开发，历经了几乎覆盖中国所有路况的实车测试，最终赋予凯捷一组完美的底盘设计参数，只为让其满足中国家庭全场景的出行需求。（菱宣）

## 途观家族倾力护航

## 《最美中国 大有可观》圆满收官

近日，由途观家族冠名的《最美中国 大有可观》圆满收官。节目中，途观家族带领观众领略了华夏大地的精彩纷呈。节目播出以来，《最美中国 大有可观》在社交平台与专业媒体上积累了广泛的人气，累计播放量“破亿”，得到网友一致好评。

本季《最美中国 大

有可观》节目聚焦祖国边境的绝美地貌和振奋人心的超级工程，珠峰上的5G、青海、甘肃、海洋牧场、嫦娥五号等轮番登场，书写华夏传奇的崭新篇章。节目中，途观家族旗下车型悉数亮相，带领观众跟随镜头去探寻内心渴望的世界，共同发现美丽中国。（众何）

