

## 立足“进”“实”“拼”，促进“双循环”发展

# 上汽红岩首批重卡 成功交付乌兹别克斯坦



7月30日，上汽依维柯红岩商用车有限公司（以下简称“上汽红岩”）首批自卸车如期交付乌兹别克斯坦客户，客户对上汽红岩的工作效率、诚信品质、应急和应变能力等连连称赞。

回顾整个交付过程，几经波折。7月初，上汽红岩与乌兹别克斯坦领先工程建设综合服务商，以及乌兹别克斯坦规模最大、实力最强的重卡经销商经多次谈判后达成三方合作关系，该客户随即签订了一批自卸车现车的订单。但上汽红岩却同时面临着疫情和乌兹别克斯坦进

口政策变化等不可控因素的影响，交车遇到了很大的阻力。在上汽红岩的各种努力下，最终顺利完成此次交付。

针对客户因受疫情影响而无法到现场参观现车的问题，上汽红岩果断将价格谈判、合同签订等流程全部转至线上进行，并且对每辆车的内饰、外观和配置等进行了全方位的视频录制讲解……上汽红岩通过细致入微的服务获得了乌兹别克斯坦客户的信任。

在新疆地区通关时，正值新疆“疫情封城”之际，上汽红岩团队通过采取提前

办理转关手续、多次交车演练等相关应急措施后，最终顺利过关。

乌兹别克斯坦于8月1日后针对进口商用车整车加收报废税，届时每辆自卸车需额外支付约10.7万元报废税，这意味着上汽红岩必须保证此批车辆于8月1日前完成所有清关工作，以便给国外合作伙伴留足清关时间。

为此，上汽红岩团队未雨绸缪，通过采取提前办理临牌、灵活调度人员等相关措施，有效保障了交车渠道的畅通，最终在7月30日乌兹别克斯坦海关下班前圆满

完成了此批18辆自卸车的清关工作。

此次交付只是上汽红岩海外市场拓展的一个缩影。近年来，上汽红岩乘着“一带一路”的东风，不断加速布局海外市场。仅今年上半年，上汽红岩就有军车批量交付柬埔寨客户、牵引车交付越南客户、自卸车交付非洲客户……特别是红岩自卸车，不仅在国内被誉为“工程之王”，在国外更凭着动力强劲、高承载性、作业高效、安全可靠等产品特性受到了广大海外用户的高度认可。（宗何）

提高依法经营能力 降低企业运营成本

### 上汽开展工程建设项目实务培训

8月28日，上汽集团2020年工程建设项目招投标法规及实务培训在上汽培训中心举行。本次培训由上汽集团规划部、华域汽车规划发展部委托上汽集团培训中心和上海景诚拍卖有限公司（上海汽车资产经营有限公司下属全资子公司）举办，特邀上海市建筑建材业市场管理总站相关领导、专家为各企业做专题培训，旨在帮助集团所属企业了解国家和上海市工程建设项目招标投标相关政策，规范企业工程建设项目招标工作，提高依法经营能力，降低企业运营成本。

本次培训的上半场围绕上海市最新房屋建筑和

市政工程施工招标、评标办法展开。培训老师就法规修订背景、修改内容、几种常见的评标办法进行了分享。课堂采用模拟案例与学员们展开互动，用通俗易懂的方式让学员们了解到了新评标办法。下半场就招投标法规中的依法必须招标项目的准确定义与招标活动中招标人的主体责任进行了宣讲。培训老师为企业梳理了“什么才是依法必须招标的工程建设项目”，避免企业混淆项目类型及法规依据，合理开展招标工作。

由于疫情原因，集团在外地企业相关员工通过观看视频直播的方式参与了本次培训。（宗何）

### 博世华域武汉工厂 四期扩展项目签约

8月20日，博世华域武汉工厂四期扩展项目签约仪式在武汉市江夏区区委会议中心举行。武汉工厂将通过该项目继续推进本地化研发能力建设，持续提升服务客户和响应客户的效率，推进本地汽车业向智能化、互联化制造进程迈出新的一步。

现场，作为签约方代表的商务总经理邱琪、生产总经理 Dr.Mariani 分别通过简短致辞，感谢江夏区委、区政府的大力支持，并表示“我们将继续‘以匠心 致初心’，充分发挥研发技术、智能制造和产品服务优势，推进本地乘用车智能转向新进程”。

武汉工厂将继续加快研发、生产、人才发展的本地化进程，不断拓展智能化电动转向系统各业务领域的研发工作，持续致力于提升转向系统软件开发、产品设计开发、产品试验以及整车系统匹配的研发能力。（博华）

武汉工厂将继续加快研发、生产、人才发展的本地化进程，不断拓展智能化电动转向系统各业务领域的研发工作，持续致力于提升转向系统软件开发、产品设计开发、产品试验以及整车系统匹配的研发能力。（博华）

## 国民家轿是怎样炼成的？

### 近距离体验上汽大众的制造工艺

车辆从制造到下线，需要经过高标准的制造工艺与全过程的下线检测考验。“上汽大众依据严苛的质量标准，对每一辆交付用户的整车进行100%检测。”上汽大众安亭汽车二厂现场质保负责人表示。

作为国民家轿——朗逸家族的诞生地，上汽大众安亭汽车二厂拥有高度自动化生产流程与严苛检测体系，确保了上汽大众的高标准制造工艺，以及全过程现场质保理念的落实。

#### 兼顾生产效率与 产品质量

上汽大众安亭汽车二厂总装车间采用大众集团最先进的标准化工艺布局。

整个生产过程采用先进的计算机控制系统，能准确地控制和记录每辆车的生产过程、关键零部件和工艺参

数。同时，在线配置底盘合装自动定位系统、自动涂胶设备、UPS 电器检测系统等多种先进设备，使生产效率和产品质量得到充分保障。

值得一提的是，自动化率达50%以上的底盘与车身合装线，所有底盘螺栓都采用高精度电动枪进行拧紧，拧紧轴、托盘、车身孔位三者的定位精度均在0.5mm以内，保证了自动拧紧匹配的成功率。高精度电动枪的拧紧精度达0.01Nm，可监控整个螺栓的拧紧过程，记录拧紧全过程数据，保证螺栓联接质量。

此外，上汽大众积极探索数字化的质量控制方法，对高精度电动枪拧紧螺栓的数据实现100%的记录以及至少15年的存档，通过对各拧紧点质量数据的深度挖掘，实现质量分析的快速响应和对整车质量的精准控制。



#### “双保险”保质量无忧

经过高标准制造工艺组装完成的产品，还需要由全过程的质保与检测体系进行“双保险”，确保质量无忧。工厂现场质保构建了全过程的质量管理体系，覆盖从车身到油漆，再到总装，最后交付用户的整车制造全过程链质量管控要求。

工厂还拥有整车下线检

测设备，包括前束灯光检测、制动转毂检测、模拟多种环路路段的整车路试、水压模拟雨淋检测等。道路试验在标准化路试场地进行，车辆需通过10种不同路面，模拟用户可能遇到的路况；在雨淋房里，雨淋检查喷头压力达2bar以上，平均每平方米、每分钟降雨量≥25L，模拟用户可能遇到的极端自然环境，检查整车密封性能。（佳敏）

### 后疫情时代， EVCARD为城市装上绿色引擎

8月28日，由上海市交通委员会、上海市公安局交通警察总队、上海市交通工程学会联合主办的2020中国（上海）道路交通安全论坛在上海市科学会堂举行。

来自公安和交通相关部门、重要企事业单位、交通科研院所的领导、专家、科研人员等齐聚一堂，围绕“后疫情时代交通安全出行探讨”的主题，就如何保障公众交通安全出行开展深入交流。上汽集团旗下全球最大的电动汽车分时租赁品牌EVCARD受邀与会。

作为国内共享汽车行业的领先企业，EVCARD

上海公司副总经理荣耀现场发表了题为《后疫情时代，为城市装上绿色引擎》的主题演讲，分享EVCARD在疫情下针对交通安全出行所采取的举措与思考。

荣耀表示：“作为城市交通出行的优化补充，‘电动汽车+分时租赁’的共享模式集减少道路占用、节约停车资源、改善城市环境、降低出行成本等优势于一身，已成为城市交通未来的发展趋势之一。”

目前，EVCARD已在全国22个省、65座城市展开布局，投放车辆超过5万辆，累计注册用户数达850多万人。”