

为打造“上乘品牌”保驾护航

上汽乘用车员工落实“进”“实”“拼”掠影

追求质量树核心，匠心科技造国潮。9月过半，上汽各企业纷纷结合实际，深入推进质量月系列活动。在上汽乘用车，各基地员工以务实的工作态度和一丝不苟的工作作风、超群的实践能力和扎实的学习功底，深化质量意识、坚守质量标准，为保证基地整车质量、打造“上乘品牌”、为用户提供高品质的国潮产品保驾护航。



即将上市的天幕智能座驾荣威i6 MAX目前正在南京基地总装生产线上进行批量投产前的试装，工程技术人员与装配人员正在检校试装结果

图供 吴文娟



南京基地自9月2日恢复双班生产模式以来，各生产车间克服新员工多、新车型多等困难，强化现场管理，严守安全、质量、效率关。图为涂装车间二班生产线上的员工在聚精会神地工作

图供 吴文娟



整车NVH试验室里，奋战在开发一线的技术人员面临时间紧、任务重、问题难等项目挑战，他们成功地将压力转化为动力，全力以赴。经过几十次甚至上百次的测试分析和方案评估，他们终于攻克了各种NVH抱怨，全面提升了NVH品质，为项目交出满意答卷

摄影 魏娜



霍飞蛟是R SPACE城市异想空间的建筑师，他精准打磨建筑细节，把设计总监邵景峰“集成、本质、生命力”的“集智设计”理念准确传递。建造过程中，R汽车团队面对场地搭建限制，不断优化论证结构设计，冒着台风通宵奋战，实现安全作业，最终确保场馆如期开放

摄影 王一



-30℃的海拉尔试验基地为车辆试验提供了天然条件。每年冬季，转向系统科都会有一群逆行者奔赴该地开展极寒条件下转向系统性能和可靠性实车测试，通过反复分析、验证和标定，确保产品质量合格

摄影 翁辉



日新月异的汽车新技术对售后服务提出更高的要求，智能故障推理系统应运而生，显著提升了服务效能和用户满意度

摄影 冯斌



临港基地整车质保科CARE报交班组检验员正在测量前门与翼子板的匹配缝隙，每班累计检查近470辆整车的匹配度，靠的就是手中的“法轮盘”

摄影 张森臣



SGE发动机缸体在每一道工序加工完成后，都要有相应的检测，以保证尺寸的合格。即使工厂再嘈杂，匠人的内心必须是安静、安定的

摄影 李晓东